

产品信息
摩力克™
高性能润滑剂

MOLYKOTE®

Cu-7439 Plus

油膏

特性

- 工作温度范围广
- 良好的耐压性
- 粘性非常强，并能耐水冲淋
- 良好的防腐蚀性
- 低蒸发
- 无滴点

成份

- 铜粉
- 半合成油
- 抑制剂

适用于高温、高压条件下及受腐蚀影响的部件的油膏。

应用

- 特别适用于需要抗水、抗蒸汽和防腐蚀的区域，例如：制动机构、法兰密封、排气装置的螺栓。

典型特性

规格制订者：以下数值不可用于规格制订，制订本产品规格前，请联络您当地的道康宁销售办事处。

标准*	试验	单位	结果
	颜色		铜色
	稠度, 密度, 粘度		
ISO 2137	未工作锥入度	mm/10	320-370
DIN 53 217	20°C (68°F) 下的密度	g/ml	1.0
DIN 51 562	40°C (104°F) 下的基础油粘度	mm ² /S	1100
	温度		
	工作温度范围	°C	-30 ~ +650; +300以下呈膏状
		°F	-22 ~ +1202; +572以下呈膏状
ISO 2176	滴点	°C	无
		°F	无
	承载能力, 磨损, 使用寿命		
	四球试验		
DIN 51 350 pt.4	焊联载荷	N	2500
DIN 51 350 pt.5	800N 负荷下的磨痕	mm	1.0
	Almen-Wieland 试验机		
	OK 载荷	N	>20000
	摩擦系数		
	压入配合试验 $\mu =$		0.07
	螺纹试验:		
	螺栓连接的摩擦系数		
	M12, 8.8, 黑化表面		
	- μ 螺纹		0.17
	- μ 螺头		0.10
	初始启动扭矩	Nm	110
	(初始转矩 $M_a=80Nm$ 的 M12, 在 300°C/572°F 下进行热处理, 21 小时, 螺栓材料: C 45, 8.8, 材料编号 1.0503)		

典型特性(续)

标准*	试验	单位	结果
DIN 51 807 pt.1	耐水性, 静态, 评估		1@90°C
	耐腐蚀性		
DIN 52 802	SKF-Emcor方法		
	腐蚀度		0

使用方法

应用方法

若有可能, 应清洗接触表面。然后使用刷子或布涂抹油膏。无需除去过量润滑剂。MOLYKOTE Cu-7439 Plus油膏适用于注脂枪和中央润滑系统。

操作注意事项

本文不提供安全使用所需的产品安全信息。使用前, 请阅读安全使用所需的产品数据表和安全数据表、容器标签以及危害身体和健康的消息。可从道康宁网站 www.dowcorning.com.cn 查阅材料安全数据表。也可向当地的道康宁销售代表或经销商索取, 或致电当地的道康宁全球联络处。

存储和保质期

在20°C(68°F)以下未开封保存时, 本产品自生产之日起保质期为60个月。

包装

该产品的容器有不同标准大小。有关详情, 请咨询您最近的道康宁销售处或道康宁经销商。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品, 道康宁公司在各地区设立了严格的产品服务组织, 并有一组产品安全和规章制度符合(PS&RC)专家为客户提供服务。

有关详情, 请登录我们的网站 www.dowcorning.com.cn, 或咨询当地的道康宁代表。

有限保证信息 – 请仔细阅读

此处提供的信息准确无误。然而, 由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制, 本信息不能取代客户为确保道康宁产品安全、有效, 并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议, 不得被视为侵犯任何专利权的导因。

道康宁的唯一保证, 是产品满足发货时的道康宁销售说明。

若道康宁违反该保证, 您所能获得的补偿仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

道康宁特别声明, 不作任何其他明示或暗示对特定目的适用性或适销性的保证。

道康宁声明不对任何间接或附带性的损害负责。

全心助您创未来™

www.molykote.cn