

产品信息 特种润滑剂

摩力克™

MOLYKOTE® P 37 润滑油膏

特性

- 高纯度（每千克润滑剂含硫量低于500mg，含氯和氟低于200mg）
- 可在1400°C (2552°F)下使用
- 浸油螺栓的摩擦系数范围
- 上紧时预应力耗散低
- 避免应力裂纹和焊接脆性
- 保证即使在长期高温使用后，螺钉接件也可无损松解

规格

- 符合西门子TLV 9600 02/01标准
- 符合通用电气TIL 11173RI标准
- 符合EDF-PMUC 04034标准
- 符合Pratt & Whitney PWA36246标准

成分

- 无硫型半合成油加固体润滑剂
- 增稠剂
- 增粘剂

用于螺栓接件的高纯固体润滑油膏。无铅、镍、硫、氯和氟。

应用

- 适用于超高温和由耐热或超耐热钢（如镍基合金）制造的螺钉、螺帽和螺栓
- 成功地用于电厂燃气和蒸汽轮机螺栓

典型物性

规格制订者：以下数值并非用于规格制订，制订本产品规格前，请联络您当地的道康宁销售办事处或全球办事处。

标准	测试	单位	结果
	颜色		灰色-黑色
	锥入度, 密度		
ISO 2137	未工作锥入度	mm/10	280-310
ISO 2811	密度, 20°C (68°F)	g/m	1.2
	温度		
	工作温度 ¹	°C	-40 ~1400
		°F	-40~ 2552
	承载能力, 耐磨, 使用寿命		
DIN 51 350 T.4	焊联接荷	N	4400
DIN 51 350 T.5	800N载荷下磨痕	mm	1.7
	摩擦系数		
	螺纹试验 - μ 螺纹 ²		0.15
	螺纹试验 - μ 螺栓头 ²		0.09
	初始断裂扭矩 ³	Nm	126

1. 固体润滑剂的耐温性。

2. 螺栓连接中的摩擦系数，M12 x 1.75，材料8.8，涂黑。

3. M 12 x 1.75，启动力矩 $M_a = 56 \text{ Nm}$ 和在 540°C (1004°F)热处理21小时，螺栓材料21 Cr Mo Ni V 57 材料号：1.7709。

如何使用

如何应用

用溶剂清洗螺纹。用钢丝刷清洗已经用过的螺栓。为了获得良好的密封，在螺纹从头部到根部涂抹足量的本产品。为达到上述目的，在从刷子箱中取用刷子时应保证刷子此前没有用于其它用途，或使用新刷子。

操作注意事项

本资料不包括安全使用本产品所需的安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，以获取有关产品的安全使用、危害身体及健康的资料。可从道康宁公司网站www.dowcorning.com上查阅产品的安全数据表，也可以从当地的道康宁销售代表处或经销商处索取，或致电道康宁公司全球办事处。

保质期和存储

在20°C (68°F)以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为60个月。

包装

本产品有多种标准包装规格。从您最近的道康宁销售办事处或道康宁经销商处获得详细包装规格信息。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助用户安全使用产品，道康宁公司设立了严格的产品服务组织及一组环保、卫生及安全（PS&RC）专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的网站 <http://www.dowcorning.com> 或咨询当地的道康宁代表。

有限保证信息 – 请仔细阅读

此处提供的信息是准确无误的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保道康宁产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途，而进行的测试。我们所提供的建议使用，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

道康宁的唯一保证，是产品满足发货时的道康宁销售说明。

若道康宁违反该保证，您所能获得的唯一补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

道康宁特别声明，不作任何其他明示或暗示对特定目的适用性或适销性的保证。

道康宁声明不对任何间接或附带性的损害负责。

全心助您创未来。™

www.molykote.cn