
Sn63PbA 焊锡丝物资安全表

第一部分 化学品及企业标识

化学品中文名称：Sn63PbA 锡铅焊锡丝

化学品英文名称：Sn63PbA solder wires

企业名称：

地址：

邮编：

传真号码：

应急电话：

电子邮件：

网址：

第二部分 成分/组成信息

纯品 混合物

主要组成成分：合金成分—锡(Sn)为 63%；铅(Pb)为 37%

助焊剂—改性松香 <2.2%

第三部分 危险性概述

侵入途径：吸入、皮肤接触。

健康危害：对眼睛、皮肤、粘膜和上呼吸道有刺激作用。损害造血、神经、消化系统及肾脏。

职业中毒主要为慢性。神经系统主要表现为神经衰弱综合征、周围神经病（以运动功能受累较明显），重者出现铅中毒性脑病。消化系统表现有齿龈铅线、食欲不振、恶心、腹胀、腹泻或便秘，腹绞痛见于中等及较重病例。造血系统损害出现卟啉代谢障碍、贫血等。短时接触大剂量可发生急性或亚急性铅中毒，表现类似重症慢性铅中毒。长期吸入该物质的烟雾或粉尘可引起锡尘肺（或锡末沉着症）。

环境危害：对环境有严重危害，对水体、土壤和大气可造成污染。

燃爆危害：本品可燃，具刺激性。

第四部分 急救措施

皮肤接触：脱去污染衣着，用流动清水冲洗。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食入：饮足量温水，催吐。洗胃，导泄。就医。

第五部分 消防措施

危险特性：粉体在受热、遇明火或接触氧化剂时会引起燃烧爆炸。

有害燃烧产物：氧化铅、氧化锡。

灭火方法：用干粉、砂土灭火。

灭火注意事项及措施：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。

第六部分 泄露应急处理

应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。若大量泄漏，用塑料布、帆布覆盖。收集回收或运至废物处理场所处置。

第七部分 操作处置与储存

操作注意事项：操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。避免与氧化剂、酸类接触。搬运时轻装轻卸，防止包装破损。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、酸类分开存放，切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

第八部分 接触控制/个体防护

mAC (mg/m³): 未制定标准。

TLVTN: 未制定标准。

TLVWN (mg/m³): 未制定标准。

监测方法：火焰原子吸收光谱法。

工程控制：一般不需要特殊防护，但需防止烟尘危害。

呼吸系统防护：空气中粉尘浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。

身体防护：穿防毒物渗透工作服。

手防护：戴乳胶手套。

其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。实行就业前和定期的体检。保持良好的卫生习惯。

第九部分 理化特性

外观与性状：金属光泽丝状金属合金体

熔点（℃）：183

沸点（℃）：无资料

相对密度（水=1）：8.40

相对蒸汽密度（空气=1）：无资料

饱和蒸气压（kPa）：无资料

燃烧热（kJ/mol）：无资料

临界温度（℃）：无意义

临界压力（mPa）：无意义

辛醇/水分配系数的对数值：无资料

闪点（℃）：无资料

引燃温度（℃）：无资料

爆炸上限%（V/V）：无资料

爆炸下限%（V/V）：无资料

溶解性：不溶于水，溶于硝酸、热浓硫酸、碱液，不溶于稀盐酸。

主要用途：电子产品的焊接工艺(电子、仪器仪表、家电、印制板等手工焊)。

其他理化性质：——

第十部分 稳定性和反应活性

稳定性：——

避免接触的条件：——

禁配物：强氧化剂、强酸。

聚合危害：——

分解产物：——

第十一部分 毒理学资料

急性毒性：LD50，无资料；LC50，无资料。

亚急性和慢性毒性：

刺激性：——

致敏性：——

致突变性：——

致畸性：——

致癌性：——

其他：——

第十二部分 生态学资料

生态毒性：无资料

生物降解性：无资料

非生物降解性：无资料

生物富集和生物积累性：无资料

其他有害作用：无资料

第十三部分 废弃处置

废弃物性质：工业固体废物

废弃处置方法：处置前应参阅国家和地方有关法规。若可能，回收使用。

废弃注意事项：应与无铅焊料隔绝开

第十四部分 运输信息

危险货物编号：无资料

UN 编号：无资料

包装标志：Sn63PbA

包装类别：线轴、塑料纸

包装方法：白色纸盒外包装, 内部卷轴塑料薄膜封装。.

运输注意事项：起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、酸类、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。车辆运输完毕应进行彻底清扫。

第十五部分 法规信息

化学危险物品安全管理条例（1987年2月17日国务院发布），化学危险物品安全管理条例实施细则（化劳发[1992] 677号），工作场所安全使用化学品规定（[1996]劳部发423号）等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定；大气中铅及其无机化合物的卫生标准(GB 7355-87)，规定了车间空气中该物质的最高容许浓度及检测方法。车间空气中锡卫生标准（GB 16217-1996），规定了车间空气中该物质的最高容许浓度及检测方法。

第十六部分 其他信息

参考文献：

1. 周国泰，化学危险品安全技术全书，化学工业出版社，1997
3. Canadian Centre for Occupational Health and Safety, CHEMINFO Database. 1998
4. Canadian Centre for Occupational Health and Safety, RTECS Database

填表时间：2005-1-10

填表部门：技术部

数据审核单位：

修改说明：2012年6月19日内容补充及更新

其他信息：“——”表示该项无相关资料且该项目内容可略。